Ободок

Номер 340 514 250 340 514 220 340 514 190 340 514 160 340 514 120 340 514 090	Диаметр 25 мм 22 мм 19 мм 16 мм 12 мм 9 мм	Для сепарации и не- большой контуровки кера- мики, твердых пластмасс. Диаметры 9 и 16 мм – для доводочных работ по пломбе и в интерденталь- ной щели. (У кругов с односторон- ним покрытием ширина ре-
326 514 220 326 514 190	22 мм 19 м	зания 130 мкм) Для сепарации и об- дирочных работ большого объема. Ширина резания 300 мкм (260 мкм при од- ностороннем покрытии)



Ободок		
усиленный		
Основа 150		
мкм		

	Номер	Диаметр	Для грубой сепарации и не-
	340 524 250	25 мм	большой контуровки керамики,
	340 524 220	22 мм	твердых пластмасс. Диаметры 9 и
	340 524 190	19 мм	16 мм - для доводочных работ по
	340 524 160	16 мм	пломбе и в интердентальной щели.
	340 524 120	12 мм	(У кругов с односторонним по-
	340 524 090	9 мм	крытием ширина резания 200 мкм)
Ē	326 524 220 326 524 190	22 MM 19 MM	Для грубой сепарации и обдирочных работ большого объема. Ширина резания 400 мкм (330 мкм при одностороннем покрытии)

Cynep

Номер	Диаметр	
355 504 220 355 504 190 355 504 160	22 мм 19 мм 16 мм	ных щелей и тонкой финишной контуровки. Чрезвычайно тонкий и гибкий — минимальное усилие при работе. Толщина основания 35 мкм. Ширина резания 100 мкм!



	Номер	Диаметр
200		
at the state of		
1000		

Сплошной

Номер	Диаметр	
345 514 250 345 514 220 345 514 190 345 514 160 345 514 120 345 514 100	25 мм 22 мм 19 мм 16 мм 12 мм 10 мм	ровки металлокерамики, металлов, гипса, твердых пластмасс. Диаметры 9 и 16 мм — для доводочных работ по пломбе и в интердентальной щели. (У кругов с односторонним покрытием ширина резания 130 мкм)
327 514 220 327 514 190	22 мм 19 мм	Для сепарации и обдирочных работ большого объема. Ширина резания 300 мкм (260 мкм при одностороннем покрытии)



плошной иленный снова 150	
мкм	

Сплошной
วทงคมบั

	T_	
Номер	Диаметр	
345 524 250 345 524 220 345 524 190 345 524 160 345 524 120 345 524 100	25 MM 22 MM 19 MM 16 MM 12 MM 10 MM	ровки металлокерамики, металлов, гипса, твердых пластмасс. Диаметры 9 и 16 мм - для доводочных работ по пломбе и в интердентальной щели. (У кругов с односторонним покрытием ширина резания 200 мкм)
327 524 220 327 524 190	22 мм 19 мм	Для грубой сепарации и обдирочных работ большого объема. Ширина резания 400 мкм (330 мкм при одностороннем покрытии)
327544220	22	Для самых грубых обдирных и отрезных работ , толщина реза до 1 мм.

Пила

Номер	Диаметр	Для	сепарации	и конту-
340 514 450-F 340 514 300-F 340 514 220-F 340 514 190-F 340 514 160-F	22 MM 10 MM	перекр масс, сивное резани направ	ление враш – толщина	пласт- Интен- родуктов читывать ения.



Номер	Диаметр	
340 524 450-F 340 524 300-F 340 524 220-F 340 524 190-F 340 524 160-F		, твердых перекрывающих пластмасс, супергипса. Интенсивное удаление продуктов резания. Учитывать направление вращения. F2 – толщина основы 150 мкм

<u>Ко</u>сая прорез<u>ь</u>

Номер	Диаметр	Для контуровки керами-
350 514 220-T1 350 514 190-T1 350 514 160-T1	19 MM 16 MM	ки и перекрывающих пластмасс. Хороший обзор поверхности, мягкая обра- ботка, эффективное уда- ление продуктов резания.



Номер	Диаметр	
350 524 220-T1 350 524 190-T1 350 524 160-T1	19 MM	и перекрывающих пластмасс. Хороший обзор поверхности, мягкая обработка, эффективное удаление продуктов резания.

12 прорезей

Номер	Диаметр	Для контуровки керами-
350 514 220-T2 350 514 190-T2	10 MM	ки и твердых перекрываю- щих пластмасс. Хороший обзор обрабатываемой по- верхности.



Номер	Диаметр	11 12 21 1
350 524 220-T2 350 524 190-T2	19 MM	и твердых перекрывающих пласт- масс. Хороший обзор обрабатыва- емой поверхности.
000 021 100 12	10 11111	емой поверхности.

24 прорези

Номер	Диаметр	
350 514 220-T3	ZZ IVIIVI	твердых перекрывающих пласт- масс. Очень хороший обзор обра- батываемой поверхности и удале- ние продуктов резания.



Номер	Диаметр	
350 524 220-T3	22 мм	и твердых перекрывающих пласт- масс. Очень хороший обзор обра- батываемой поверхности и удале- ние продуктов резания.

		\boldsymbol{A}
И	пласт-	A.I

Номер	Диаметр	Только	для	контуровки	пласт-
350 514 220-T4	22 мм	масс и гиг Идеаль		бзор поверхі	ности.



	Номер	Диаметр	Только для грубой контуровки
-manual-	350 524 220-T4	22 мм	пластмасс и гипса. Идеальный обзор поверхности.

Косой акрил

	и и контуровки ке-
350 514 220-15 22 мм Идеальный обзо	пластмасс, гипса. рр, охлаждение по- аление продуктов



	Номер	Диаметр	, , , , , , , ,
ì	350 524 220-T5 350 524 190-T5 350 524 160-T5	19 MM	ровки керамики, пластмасс и гип- са. Идеальный обзор, охлаждение поверхности и удаление продуктов обработки.

Ободок 6 отверстий

Номер	Диаметр	Для	сеп	арации	И	неб	ольшой
340 514 220-T6 340514190-T6	10 MM	контуро пластма батывае	acc.	Хороши	1Й	обзор	



à.	Номер 340 524 220-Т6 340524190-Т6	19 _{MM}	ровки керамики и твердых пласт-масс. Хороший обзор обрабатыва-
STORY.			емой поверхности.

Сплошной 6 отверстий

Номер	Диаметр	
350 514 220-T6 350514190-T6	ZZ 1V11V1	рамики и твердых пластмасс. Хо- роший обзор обрабатываемой по- верхности.



	Номер 350 524 220-Т6 350524190-Т6	19мм	Для грубой сепарации и конту- ровки керамики и твердых пласт- масс. Хороший обзор обрабатыва- емой поверхности.
--	---	------	--

<u>Акр</u>ил 12 проре<u>зей</u>

		лкр
<u>'</u>	Диаметр	Для сепарации и контуровки керамики, твердых пластмасс, гипса.
350 514 220-T7 350 514 190-T7 350 514 160-T7	19 MM	Хороший обзор, охлаждение поверхности и удаление продуктов обработки.



Номер	Диаметр	Для грубой сепарации и конту-		
350 524 220-T7 350 524 190-T7 350 524 160-T7	19 MM	ровки керамики, пластмасс и гип- са. Хороший обзор, охлаждение поверхности и удаление продуктов обработки.		

Ободок 8 отверстий

		0000
Номер	Диаметр	Для сепарации и небольшой
340 514 220-T8	ZZ IVIIVI	контуровки керамики и твердых пластмасс. Хороший обзор обрабатываемой поверхности.



,	Cmuu		
	Номер	Диаметр	Для грубой сепарации и конту-
AND STREET, ST	340 524 220-T8	ZZ IVIIVI	ровки керамики и твердых пласт- масс. Хороший обзор обрабатыва- емой поверхности.

Сплошной 8 отверстий

	Номер	Диаметр	
350	0 514 220-T8	22 мм	рамики и твердых пластмасс. Хороший обзор обрабатываемой поверхности.



	Номер	Диаметр	
3	50 524 220-T8		ровки керамики и твердых пласт- масс. Хороший обзор обрабатыва- емой поверхности.

Сетка

Номер	Диаметр	Для	контуровки	керамики	И	пе-

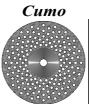


Номер	Диаметр	Для грубой контуровки керамики
1 1011100	Hriamo. P	And the second s

350 514 220-T9	22 мм	рекрывающих пластмасс. Хороший	
		обзор поверхности, мягкая обра-	
		ботка, повышенная жесткость.	

350 524 220-T9	и перекрывающих пластмасс. Хо-
	роший обзор поверхности, мягкая
	обработка, повышенная жесткость.

-	Диаметр	Для контуровки керамики и пе- рекрывающих пластмасс. Хороший
350 514 220-T10		обзор поверхности, мягкая обра- ботка, повышенная жесткость.



Номер	Диаметр	'' ')
350 524 220-T10	22 мм	и перекрывающих пластмасс. Хороший обзор поверхности, мягкая обработка, повышенная жесткость.

Соты

11	п	П
Номер	Диаметр	
340 514 220- Т11 ободок 350 514 220- Т11 сплошной	22 мм	рамики и твердых пластмасс. Хороший обзор обрабатываемой поверхности, высокая эластичность.



	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	Диаметр	Для грубой сепарации и контуровки керамики и твердых пластмасс. Хороший
TO DESCRIPTION OF THE PERSON O	340 524 220- Т11 ободок 350 524 220- Т11 сплошной	ZZ IVIIVI	обзор обрабатываемой поверхности. Очень агрессивная шлифовка поверхно- сти.

Двухрядный

Номер	Диаметр	
350 514 220-T12	22 мм	рекрывающих пластмасс. Хороший обзор поверхности, мягкая обработка, повышенная жесткость.



	Номер	Диаметр	11 17 71 1
-	350 524 220-T12		рекрывающих пластмасс. Хороший обзор поверхности, мягкая обработка, повышенная жесткость.

Спираль

Номер 345 514 220- SP1	Диаметр 22 мм	Для сепарации и контуровки керамики и перекрывающих пластмасс. Мягкая обработка, повышенная жесткость, меньше пылит при работе.
------------------------------	------------------	---



Номер	Диаметр	
345 524 220- SP1	22 мм	рекрывающих пластмасс. Мягкая обра- ботка, повышенная жесткость, меньше пылит при работе.

Спеченный

•	Диаметр	
345 514 300-S1 345 514 220-S1	JU IVIIVI	рамики, твердых пластмасс, гипса. Толщина диска от 0,35 мм до 0,45мм



Номер	Диаметр	'' '' '' ''
345 524 300-S1 345 524 220-S1		керамики, пластмасс и гипса. Толщина диска от 0,45 мм до 0,9мм

Отрезной

Номер	Диаметр		сепарации	
345 514 190-S2	I O IVIIVI	сурс до		Большой ре- го износа. Ши-



Номер	Диаметр	
345 524 190-S2	19 MIM	твердых пластмасс. Большой ресурс до почти полного износа. Ширина резания 0,20 мм

Гипс ободок

Номер	Диа- метр, мм	Толщина основа- ния, мкм	резания,	Назначение
340514300-G 340514300-G2 340514450-G 340514450-G2	45	100 150 100 150	190 250 190 250	Аккуратное Разрезание форм из супергипса, керамики, пластмасс.



Номер	Диа- метр, мм	Толщина основа- ния, мкм	резания,	Назначение
340524300-G 340524300-G2 340524450-G 340524450-G2	30 30 45 45	100 150 100 150	350 290	Разрезание форм из супергипса, керамики, пластмасс.

Func

Номер	Диа- метр, мм	Толщина основа- ния, мкм	резания,	Назначение
321514300-G 321514300-G2 321514450-G 321514450-G2	45	100 150 100 150	250	Разрезание форм из супергипса, керамики, пластмасс.



LANA.	Номер	метр	Толщина основа- ния, мкм	резания,	Назначение
	321524300-G 321524300-G2 321524450-G 321524450-G2	30 45	100 150 100 150	290 350 290 350	Грубое разрезание форм из супергипса, керамики, пластмасс.

Гипс 8 отверстий

Номер		Толщина основа- ния, мкм	резания,	Назначение
322514300-G	30	100	190	Разрезание форм из супергипса, керамики, пластмасс.
322514450-G	45	100	190	
322514450-G2	45	150	250	



B 100	Номер		Толщина основа- ния, мкм	резания,	Назначение	Ì
	322524300-G 322524450-G 322524450-G2	45	100 100 150	290 350	Грубое разрезание форм из супергипса, керамики, пластмасс.	

Гипс косая прорезь

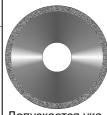
Номер	Диа- метр, мм	Толщина основа- ния, мкм	Ширина резания, мкм	Назначение
323514300-G	30	100	190	Разрезание форм из супергипса, керамики, пласт-масс.
323514450-G	45	100	190	
323514450-G2	45	150	250	



		Диа-	Толщина	Ширина	
	Номер	метр,	основа-	резания,	Назначение
i.		MM	ния, мкм	MKM	
200	323524300-G	30	100	290	Грубое разреза-
	323524450-G	45	100	290	ние форм из су-
	323524450-G2	45	150	350	пергипса, кера-
					мики, пластмасс.

<u>Для</u> машинной ре<u>зки</u>

				74,713
Номер	Диаметр круга, мм	Диаметр отвер- стия, мм	Толщина основа- ния, мкм	Ширина резания, мкм
321514700-M-10 321514700-M-11 321514700-M-12 321514700-M-21 321514700-M-22 321514750-M-10 321514750-M-11 321514750-M-11	70 70 70 70 70 70 75 75	13 16 20 16 20 13 16 20	150 150 150 200 200 200 150 150	250 250 250 300 300 250 250 250
321514750-M-21 321514750-M-21 321514750-M-22 321514800-M-11 321514800-M-12 321514800-M-21 321514800-M-22	75 75 80 80 80 80	16 20 16 20 16 20	200 200 150 150 200 200	300 300 250 250 300 300



Допускается указывать параметры круга в мм и мкм Например, 80ммх16ммх 150мкм

Номер	Диаметр круга, мм	Диаметр отвер- стия, мм	Толщина основа- ния, мкм	Ширина резания, мкм
321524700-M-10 321524700-M-11 321524700-M-12 321524700-M-21 321524750-M-10 321524750-M-11 321524750-M-12 321524750-M-12 321524750-M-21 321524750-M-21 321524750-M-21 321524800-M-11 321524800-M-12	70 70 70 70 70 75 75 75 75 75 80 80	13 16 20 16 20 13 16 20 16 20 16 20	150 150 150 200 200 150 150 150 200 200 150 150	350 350 350 400 400 350 350 350 400 400 350 350
321524800-M-21 321524800-M-22	80 80	16 20	200 200	400 400

Номер	Диаметр круга, мм	Диаметр отвер- стия, мм	Толщина основа- ния, мкм	Ширина резания мкм
321514700-N-10	70	13	150	250
321514700-N-11	70	16	150	250
321514700-N-12	70	20	150	250
321514700-N-21	70	16	200	300
321514700-N-22	70	20	200	300
321514750-N-10	75	13	150	250
321514750-N-11	75	16	150	250
321514750-N-12	75	20	150	250
321514750-N-21	75	16	200	300
321514750-N-22	75	20	200	300
321514800-N-11	80	16	150	250
321514800-N-12	80	20	150	250
321514800-N-21	80	16	200	300
321514800-N-22	80	20	200	300



Возможно изготовление по заказу дисков диаметром 100 мм и любых других размеров

	Диаметр	Диаметр	Толщина	Ширина
Номер	круга,	отвер-	основа-	резания,
	MM	стия, мм	ния, мкм	MKM
321524700-N-10	70	13	150	350
321524700-N-11	70	16	150	350
321524700-N-12	70	20	150	350
321524700-N-21	70	16	200	400
321524700-N-22	70	20	200	400
321524750-N-10	75	13	150	350
321524750-N-11	75	16	150	350
321524750-N-12	75	20	150	350
321524750-N-21	75	16	200	400
321524750-N-22	75	20	200	400
321524800-N-11	80	16	150	350
321524800-N-12	80	20	150	350
321524800-N-21	80	16	200	400
321524800-N-22	80	20	200	400
321524800-N-22	80	20	200	400

При обозначении кругов используется сокращенный код из девяти цифр. Дополнительно указывается тип круга, если его форма отличается от определенной ИСО 6360-2.

Структура кода

345 514 220-N-22

_____Диаметр отверстия (0-13 мм; 1-16 мм; 2-20 мм, нет -1,8 мм). Толщина основания (1-150 мкм; 2-200 мкм, нет -80 мкм). Геометрия алмазного слоя и толщины основы Дисперсность алмазного порошка по ИСО Диаметр круга мм х 10 Тип круга. 01.11.2023 / 15.10.2006